

Marque et type de machine sur laquelle est monté l'élément :

Marquage sur l'élément blindé :

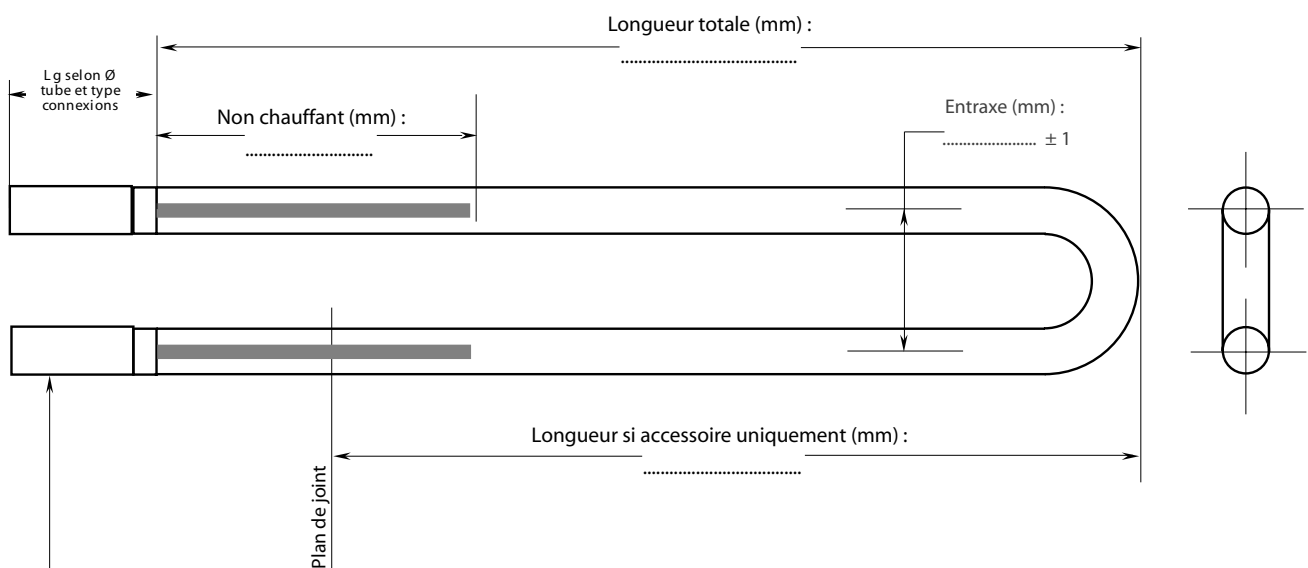
Puissance (W) : Diamètre de l'élément blindé (mm) :

Tension (V) : Matière du blindage :

Charge (W/cm²) : Matière ou fluide à chauffer :

Quantité : Température d'utilisation (°C) :

ELEMENT BLINDE EN EPINGLE



Type de connectique *,
Choisir dans le tableau ci dessous :

Accessoires :

Raccords : à sertir à braser à souder TIG Modèle :

Brides. Modèle et dimension :

Borne lisse

- Ø 2.5 / 3.5 / 4.5
- Ø 5
- Ø 6

Borne filetée

- M4 / M5 / M6

Borne méplate

- à boulon M5 / M6
- à étrier

Borne à vis en bout

Fil

- H07RNF, âme cuivre, étanche 1.5 mm²
- Fil âme cuivre, polyoléfine, étanche 1 / 1.5 / 2 mm²
- Fil âme cuivre, polyoléfine surmoulé Hypalon 1 / 1.5 mm²
- Fil âme cuivre, gaine soie de verre 1 / 1.5 / 2 / 4 / 6
- Fil âme nickel, gaine soie de verre 1 / 1.5 / 2.5 / 4

Borne plate à étrier

- M4 / M5

Cosses faston 6.35

- droite
- coudée 30° / 90°

Cosses faston double

- double droite
- double drapeau

* Attention : Connectique selon caractéristiques (dimensionnel, intensité ...) de l'élément blindé. Certaines incompatibilités entre les connectiques et dimensionnel. Se référer à offre de prix

Tolérance générale : ± 5 mm, sauf indication contraire

Ce plan est la propriété intellectuelle d'ACIM JOUANIN, et ne peut être reproduit, remis ou communiqué sans son autorisation expresse

Réalisation des éléments blindés dans la limite de compatibilité entre la nature du blindage, puissance, intensité, dimensionnel, connectique, accessoires et options